

ESTETICA | CONGLOMERATO | AMBIENTE
I Conglomerati Bituminosi a **Miscele Speciali con risalto cromatico a basso impatto ambientale**, sono conglomerati che possono essere confezionati su misura in funzione delle **esigenze estetiche e funzionali** espresse dalla committenza. Oltre alle incrementate caratteristiche fisiche e meccaniche, raggiungono un valore estetico di alto profilo mettendo in risalto le specifiche colorazioni naturali degli aggregati impiegati. Le composizioni possono essere molteplici e studiate specificatamente in funzione delle esigenze del progettista.

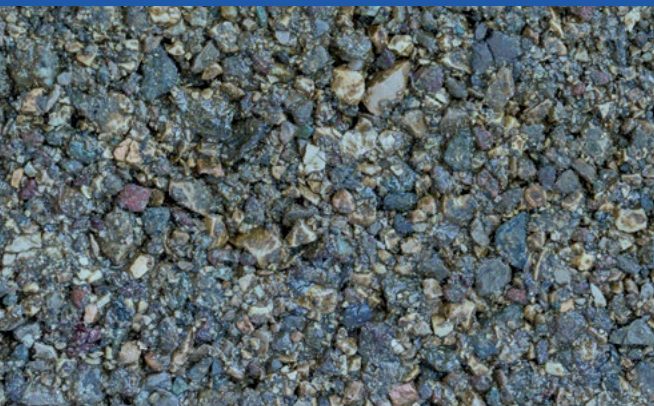
Le particolari caratteristiche estetiche raggiungibili, rendono questa gamma di prodotti i più adatti per gli utilizzi urbani e privati. Centri storici, centri cittadini, piazze, marciapiedi, piste ciclabili, piazzali, vialetti interni e pavimentazioni esterne di edifici di pregio, sono alcune delle tante applicazioni di questi prodotti.

Il vantaggio di lavorare con materiali che hanno colorazioni naturali particolari garantisce il mantenimento nel tempo della colorazione.

Gli esempi proposti rappresentano solo alcune delle combinazioni possibili.



PORFIDO



PIETRISCI POLIGENICI COLORATI



BIANCO DEL CARSO



SALE E PEPE



ANFIBIOLITI



PIGMENTAZIONI COLORATE



GRUPPO GRIGOLIN

Il Gruppo Grigolin nasce negli anni cinquanta del novecento con Giobatta Grigolin, il quale aveva, assieme al fratello, una ditta di autotrasporti. Nel 1963 acquisì e mise in funzione il primo forno per la produzione di calce a Ponte della Priula (TV). Quando questa importante figura imprenditoriale venne a mancare, i figli Roberto, Maurizio e Renato portarono avanti e svilupparono l'attività fondata dal padre; Roberto e Renato con l'acquisizione di Superbeton e Maurizio con lo sviluppo della Fornaci Calce Grigolin. Nel corso degli anni, i tre fratelli Grigolin, grazie ad un'attenta e mirata politica d'espansione hanno acquisto e

potenziato molte realtà produttive, guadagnandosi un ruolo di rilievo nel mondo dell'edilizia e delle costruzioni italiano, rispondendo appieno alle richieste del mercato.

Dagli anni settanta del novecento Il Gruppo Grigolin ha ottenuto una crescita esponenziale, passando da un organico di 30 persone e due impianti produttivi a oltre 1500 dipendenti e con più di 130 stabilimenti sparsi nel territorio italiano ed estero.

Al giorno d'oggi possiede oltre 1200 mezzi e ha raggiunto un fatturato complessivo annuo di 650.000.000 €, diventando così uno dei principali player a livello nazionale con una presenza diffusa e radicata in tutto il territorio italiano ed offrendo prodotti innovativi con soluzioni ed applicazioni integrate per la building community, garantendo una competenza a 360° agli operatori del mercato.

La struttura del Gruppo Grigolin è composta da un insieme di aziende specializzate nei vari settori dell'edilizia e delle costruzioni. Le principali aziende facenti parte del Gruppo sono la Superbeton S.p.A. specializzata nella produzione di calcestruzzi preconfezionati, di conglomerati bituminosi e nell'estrazione/lavorazione di inerti; la Fornaci Calce Grigolin S.p.A. specializzata nella produzione di calce, pitture, adesivi e premiscelati per l'edilizia; la Nuova Tesisystem S.r.l. specializzata nella produzione di strutture prefabbricate in CAP e CAV e la Brussi Costruzioni S.r.l. specializzata nella realizzazione e manutenzione di opere edilizie ed infrastrutture stradali. Oltre a queste aziende vi sono altre realtà consociate con il Gruppo ossia la Ferrobeton S.r.l., la MCV S.r.l., la ICG S.r.l., la Padana Escavazioni Inerti S.r.l. e le Immobiliari.

Il Gruppo Grigolin, che fin dalla sua fondazione dedica attenzione e risorse alla cura dell'ambiente, ha creato 12 siti per la ricezione di rifiuti da demolizione e 6 per la trasformazione di essi in materia prima secondaria. Oltre a questo il Gruppo ha recuperato diverse cave e discariche abbandonate, trasformandole in luoghi produttivi o di ricreazione.

L'aspetto caratterizzante del Gruppo Grigolin è quello di essere riuscito a diversificare la produzione ed i servizi mantenendo un'unica "regia", creando così una perfetta sinergia tra tutte le aziende che lo compongono, in modo tale da garantire il miglior rapporto qualità/prezzo/tempo per tutti i tipi di committenza.

SUPERBETON S.p.A.

Sede Amministrativa
Via Foscarini, 2/A - 31040
Nervesa della Battaglia (TV)

Tel. +39 0422 5261
Fax +39 0422 526 299

info@superbeton.it
www.superbeton.it

ORARI CENTRALINO
dal lunedì al venerdì:
7:30 - 12:30 || 14:00 - 19:30
sabato 8:00 - 12:00

UN GRUPPO DI AZIENDE SPECIALIZZATE NEL MONDO DELL'EDILIZIA E DELLE COSTRUZIONI, DALLA PROGETTAZIONE, ALLA PRODUZIONE, ALLA MESSA IN OPERA.



SuperBeton
Calcestruzzi e Asfalti

CONGLOMERATI BITUMINOSI

N A T U R A

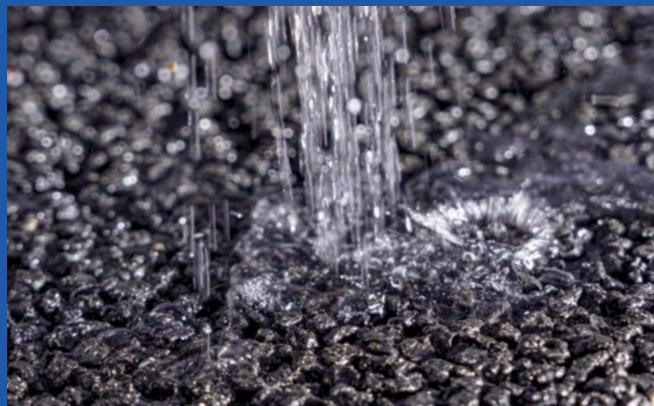
A M B I E N T E

F U T U R O

OGNI PAVIMENTAZIONE È DIVERSA
Superbeton S.p.A. produce una gamma completa di conglomerati bituminosi, adatti per ogni tipo di situazione. Oltre alla gamma di prodotti standard il team di tecnici aziendali, composto da geologi, ingegneri, ricercatori e tecnologi, sviluppa quotidianamente miscele "su misura" per ogni capitolato. Questo valore aggiunto è una delle caratteristiche fondamentali di Superbeton S.p.A., poiché riesce in tempi rapidi a preparare le forniture standard e speciali, eliminando costi e tempi d'attesa inutili.



Conglomerati Bituminosi Tradizionali



Conglomerati Bituminosi Usure Drenanti



Conglomerati Bituminosi Colorati



Conglomerati Bituminosi a Freddo



Conglomerati Bituminosi SMA Antisdrucciolo



Conglomerati Bituminosi ECO-COMPATIBILI "Cold-Mix"



Conglomerati Bituminosi Long Life, a Bitume Modificato "a parità di condizioni ambientali e di sottofondo durano di più"

Superbeton S.p.A. è l'azienda del Gruppo Grigolin specializzata nella produzione di calcestruzzi preconfezionati e conglomerati bituminosi.

LA MAGGIORE PRODUTTRICE DI CONGLOMERATI BITUMINOSI IN ITALIA. Attiva in un vasto territorio che comprende il Veneto, il Friuli Venezia Giulia, l'Emilia Romagna e la Lombardia Orientale, vanta oltre 80 impianti produttivi di cui 20 dedicati ai conglomerati bituminosi ed 11 dedicati al recycling.

360° PER IL SETTORE STRADALE

La gamma dei prodotti Superbeton S.p.A. è articolata in queste 7 macro categorie:

1. Conglomerati Bituminosi;
2. Calcestruzzi Preconfezionati;
3. Misti cementati;
4. Riciclati a freddo legati a cemento ed emulsione;
5. Aggregati (Inerti);
6. Asfalti a freddo;
7. Sale per il disgelo.

PARCO MEZZI

Superbeton S.p.A. vanta un parco mezzi di oltre 800 veicoli, riuscendo così a soddisfare tempestivamente più richieste in contemporanea.

24/24 - 7/7

Superbeton S.p.A. esegue interventi programmati per cantieri ad alta intensità produttiva con produzioni articolate in più impianti che lavorano

in sincronia con disponibilità **24 ore su 24 e 7 giorni su 7**, con interventi continui e disponibilità per **pronto intervento**.

CONTROLLI DI PRODUZIONE

Gli impianti produttivi di Superbeton S.p.A. sono dotati di un sistema di monitoraggio continuo gestito attraverso un **software di conduzione della produzione che controlla costantemente** le temperature, la precisione di dosaggio, l'efficienza generale dell'impianto e la costanza dei flussi di materiale.

DALLA CAVA AL CANTIERE

Grazie ai laboratori interni di Superbeton S.p.A. il monitoraggio di ogni prodotto è costante e continuo anche nei casi di produzioni particolari che necessitano di verifiche con frequenza più intensa rispetto a quella richiesta dalle normative. Inoltre, con l'ausilio dei suoi laboratori mobili l'Azienda garantisce il controllo preventivo in tempo reale di qualsiasi prodotto presso ogni impianto produttivo e su richiesta esegue verifiche anche in cantiere.

APPLICAZIONI

I prodotti di Superbeton S.p.A. hanno applicazioni in molti settori, dall'aeroporto alla realizzazione di tutte le infrastrutture in genere. Dalle grandi commesse industriali fino agli interventi minori in ambito urbano e civile.

SALE PER LE STRADE DA CHI FA STRADE

Superbeton S.p.A. offre anche la possibilità di acquisto diretto di sale Salgemma per il disgelo stradale nei formati sfuso, Big-Bag e in sacco.

PRINCIPALI VANTAGGI PER CHI SCEGLIE SUPERBETON S.P.A. COME FORNITORE



CAVE DI PROPRIETÀ

Superbeton S.p.A. dispone di numerosi siti estrattivi di proprietà ubicati in tutto il Nord-Est Italiano. Grazie a ciò garantisce la disponibilità e la qualità del materiale necessario per la realizzazione dei suoi prodotti e la continuità temporale e qualitativa della fornitura.



ECONOMIA CIRCOLARE

Grazie agli impianti di recycling interni Superbeton S.p.A. dà nuova vita al "fresato d'asfalto" originato dalle fresature delle pavimentazioni. Inoltre, l'utilizzo di aggregati non convenzionali, derivati da altri processi industriali, permette di ottenere dei prodotti che non vadano a consumare le risorse naturali. Così facendo si crea un'economia circolare che incrementa sempre di più la percentuale di materiale riciclato all'interno della produzione.



PRODUZIONE INTERNA

Superbeton S.p.A. dispone di **numerosi siti produttivi in tutto il Nord-Est Italiano** con i quali trasforma le materie prime estratte in prodotti finiti così da avere un controllo continuo e costante su tutta la produzione, garantendo inoltre flessibilità e agilità.



RISPETTO PER L'AMBIENTE

Caratteristica fondamentale dell'Azienda è il rispetto per l'ambiente dimostrato nel recupero ambientale di ogni sito estrattivo e lo sviluppo di tecnologie necessarie per ridurre in maniera considerevole il consumo dei combustibili fossili nelle produzioni, con conseguente riduzione delle emissioni di gas clima-alteranti.



MIX DESIGN INTERNO

Grazie alla sua organizzazione interna, Superbeton S.p.A. dispone dei tecnici e delle tecnologie necessarie alla progettazione, sviluppo e verifica di ogni singola miscela. Quindi, a seconda delle esigenze specifiche di ogni committenza può fornire prodotti "su misura".



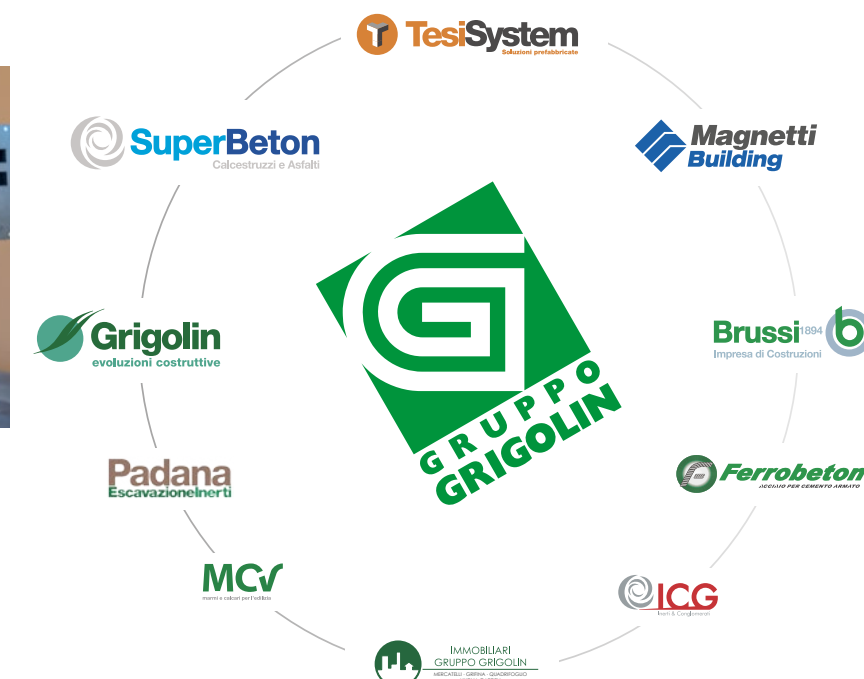
RICERCA E SVILUPPO

Superbeton S.p.A. investe annualmente ingenti risorse in ricerca e sviluppo. Lo scopo di tale investimento è quello di ottenere prodotti con prestazioni tecnologiche sempre di più alto livello e una filiera produttiva ad impatto zero. Ogni anno, da oltre 40 anni, Superbeton S.p.A. ottiene nuovi risultati orientati in tale senso.



LABORATORI INTERNI E MOBILI

I laboratori interni e mobili di Superbeton S.p.A. coordinano e monitorano tutta la filiera produttiva. Dotati delle più aggiornate tecnologie permettono di progettare e testare ogni prodotto, monitorando il processo produttivo dall'estrazione alla consegna.



SINERGIA E RISPARMIO

Grazie alla sua struttura interna ed alla sinergia con le altre aziende del Gruppo Grigolin, Superbeton S.p.A. rappresenta il miglior partner italiano per la costruzione di ogni opera edilizia e infrastrutturale. La capacità di produrre in grandi quantità anche prodotti su misura, la possibilità di valorizzare ogni aspetto ambientale, il grande apparato tecnico-scientifico interno e l'esperienza pluridecennale, fanno sì che Superbeton S.p.A. fornisca le soluzioni con il miglior rapporto qualità/prezzo sul mercato.

ESEMPI DI FORNITURE SPECIALI



AEROPORTI CIVILI
Marco Polo - Venezia
Antonio Canova - Treviso
Catullo - Verona



AEROPORTI MILITARI
Rivolto (UD)
Ghedi (BS)
Istrana (TV)



AUTOSTRADE e SUPERSTRADE
A4: Tratta Desenzano - Trieste
A4: Passante di Mestre
A22: Tratta Verona - Modena
A27: Tratta Venezia - Belluno
A28: Tratta Conegliano - Portogruaro
A23: Tratta Udine - Tarvisio
A31: Tratta Vicenza - Piovene Rocchette
A13: Tratta Padova - Bologna
Superstrada Pedemontana Veneta