



DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE Ai sensi dell'art. 6 del Reg. (UE) N. 305/2011

DoP
n° 06
Misto getto 0 16

- Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: misto getto 0 16; n° 6
- Numero di lotto: corrispondente alla produzione giornaliera della data riportata nel documento di trasporto accompagnante la fornitura.
- Uso del prodotto da costruzione previsto dal produttore: conformemente a
UNI EN 12620 Aggregati per calcestruzzo
- Nome e indirizzo del fabbricante:
SUPERBETON S.p.A. – Via IV Novembre, 18 – 31010 Susegana Loc. Ponte della Priula (TV) - I
Unità produttiva:
Via Bombardieri - 31010 Ponte della Priula (TV) – Italia
- Nome e indirizzo del mandatario: non applicabile.
- Sistema di valutazione e verifica della costanza delle prestazioni del prodotto da costruzione: 2+
- L'organismo notificato **ICMQ**, organismo notificato CE n. **1305**, ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica, **1305-CPD-0894**, in conformità alla Direttiva 89/106/CEE, sulla base dei seguenti elementi:
 - ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione di fabbrica;
 - sorveglianza, valutazione e verifica continue della produzione di fabbrica.
- Non applicabile.
- Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Norma armonizzata EN 12620:2002+ A1:2008
Forma, dimensione e massa volumica dei granuli	Dimensione dell'aggregato (d/D)	0 16	
	Granulometria	$G_A 85$	
	Tolleranza	-	
	Forma dell'aggregato grosso	$FI 15$	
	Massa volumica dei granuli e assorbimento d'acqua	(p_{ssd}) = 2,69 - 2,75 Mg/m ³	
Pulizia	Contenuto di conchiglie	NPD	
	Polveri	$f 11$	
Resistenza alla frantumazione/ frammentazione	Resistenza alla frantumazione dell'aggregato grosso*	$LA 25$	
Resistenza alla levigabilità/ usura/ abrasione	Resistenza all'usura dell'aggregato grosso	NPD	
	Resistenza alla levigabilità	NPD	
	Resistenza all'abrasione superficiale	NPD	
	Resistenza all'abrasione da pneumatici chiodati	NPD	
Composizione/ Contenuto	Cloruri*	$C < 0,01 \%$	
	Solfati solubili in acido*	$AS 0,2$	
	Zolfo totale*	$S = 0,03 \%$	
	Contaminanti leggeri*	$m_{LPC} < 0,1 \%$	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo*	<i>sol. sovrastante più chiara della sol. normalizzata</i>	
Stabilità di volume	Carbonato di calcio	NPD	
	Stabilità di volume – ritiro per essiccaamento	NPD	
Assorbimento d'acqua	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria	NPD	
	Massa volumica dei granuli e assorbimento d'acqua	$WA_{24} = 0,5 - 1,2 \%$	
Sostanze pericolose	Conoscenza della materia prima	Caratteristica soddisfatta	
Emissione di radioattività	Gestione della produzione	Caratteristica soddisfatta	
Rilascio di metalli pesanti		NPD	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		NPD	
Rilascio di altre sostanze pericolose		NPD	
Durabilità al gelo / disgelo	Resistenza al gelo disgelo dell'aggregato grosso	NPD	
Durabilità alla reazione alcali silice	Reattività alcali silice	Non reattivo	

*Determinazioni eseguite su pezzature contigue

10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata al punto 9.
Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante riportato al punto 4.

Nervesa della Battaglia (TV), 15.11.2022

Firmato in nome e per conto del produttore
L'Amministratore unico
Roberto GRIGOLIN

Rev. 3 - 2022

DoP n° 06 PP AGG REV 3 2022

