

BINDER D14

AC 14 BIN 50-70

DEFINIZIONE

Il conglomerato bituminoso tipo binder o collegamento è un conglomerato bituminoso ad elevata resistenza meccanica di tipo semichiuso con funzione di strato di ancoraggio per lo strato superficiale di usura; strutturalmente trasferisce, senza deformazioni permanenti, i carichi superficiali dallo strato di usura allo strato di base o direttamente agli strati di fondazione, qualora la struttura non preveda lo strato di base.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Conglomerato bituminoso tradizionale, costituito da una miscela di pietrischi, pietrischetti, graniglie, sabbie di frantumazione e additivo minerale (filler), impastati a caldo, in impianto, con legante bituminoso stradale normale.

CAMPI DI IMPIEGO

Strati di collegamento delle pavimentazioni multistrato in conglomerato bituminoso, flessibili o semirigide, di

- STRADE EXTRAURBANE, STRADE URBANE, STRADE COMUNALI, STRADE VICINALI
- PIAZZALI
- MANUTENZIONI CON RISAGOMATURA E RAGGUAGLIAMENTO DELLA SEDE STRADALE PRIMA DEL RIFACIMENTO DELLO STRATO DI USURA
- TUTTE LE SITUAZIONI IN CUI E' PREVISTO LO STRATO DI BINDER, MA CON SPESSORI, ANCHE LOCALIZZATI, INFERIORI A 4 CM
- OGNI ALTRO IMPIEGO SPECIFICO PREVISTO PROGETTUALMENTE

CARATTERISTICHE TECNICHE

DIAMETRO MASSIMO DELL'AGGREGATO	14 mm
COMPOSIZIONE GRANULOMETRICA	
AGGREGATO GROSSO > 2 mm	55- 80 %
AGGREGATO FINO < 2 mm	12 - 41 %
FILLER	4 - 8 %
PERCENTUALE DI LEGANTE (riferita al peso degli aggregati)	B _{min4,2} 4,5 - 5,0 %

CARATTERISTICHE MECCANICHE

STABILITA' MARSHALL (UNI EN 12697-34)	> 9 kN
RIGIDEZZA MARSHALL (UNI EN 12697-34)	> 2,5 kN/mm
VUOTI RESIDUI (UNI EN 12697-8 su provini compattati con compattatore ad impatto secondo UNI EN 12697-30)	4 - 8 %
MASSA VOLUMICA (UNI EN 12697-9 su provini compattati con compattatore ad impatto secondo UNI EN 12697-30)	2,40 - 2,45 g/cm ³



MARCHI E CERTIFICAZIONI

Il conglomerato viene prodotto in conformità alla Norma UNI EN 13108-1 presso gli impianti di confezionamento riportati nel dorso del raccoglitore e provvisti del riconoscimento di marcatura CE. In ogni impianto viene eseguito un controllo costante e continuo delle temperature e dei dosaggi ponderali. Tutti gli aggregati utilizzati sono rigorosamente marcati CE ai sensi della Norma UNI EN 13043.

CARATTERISTICHE DEI COMPONENTI

AGGREGATI

AGGREGATO GROSSO (> 2 mm): costituito da pietrischi, pietrischetti e graniglie, di natura mineralogica prevalentemente calcarea

- resistenza alla frammentazione $LA < 25\%$ LA_{25}
(UNI EN 1097-2)

- % di elementi frantumati $> 90\%$

AGGREGATO FINO (< 2 mm): costituito da sabbie, prevalentemente calcaree, ricavate da frantumazione di ghiaie alluvionali o rocce

- Equivalente in sabbia $ES > 70$
(UNI EN 933-8)

- Prova al blu di metilene $MBF < 10$ MB_{F10}
(UNI EN 933-9)

Additivo minerale (FILLER): proveniente dalla frantumazione di rocce calcaree (sostituibile con cemento, calce idrata o calce idraulica) avente i seguenti requisiti:

- % passante al setaccio UNI 0.125 mm $> 90\%$
(UNI EN 933-10)

- % passante al setaccio UNI 0.063 mm $> 80\%$
(UNI EN 933-10)

LEGANTE BITUMINOSO (UNI EN 12591)

Bitume stradale normale classe di penetrazione 50/70 (70/100 nei periodi invernali)

APPLICAZIONI DA EVITARE O SCONSIGLIATE

E' sconsigliata la posa in opera nei seguenti casi:

- temperature ambientali inferiori a 5°C ;
- pioggia battente
- spessori superiori a 5 cm
- superfici bagnate e non emulsionate precedentemente
- ristagni superficiali d'acqua
- l'uso come strato superficiale finale di qualsiasi tipo di pavimentazione, soprattutto in caso di apertura al transito veicolare, se non con opportune precauzioni.
- previsione di sovrastruttura caratterizzata da carichi statici rilevanti e fortemente concentrati in condizioni di temperature ambientali elevate

Da evitare:

- spessori inferiori a 3 centimetri
- temperatura di stesa del conglomerato in cantiere inferiore a 140°C
- superficie scarificate e non pulite
- mani d'attacco con emulsione appena spruzzata e/o con rottura dell'emulsione non avvenuta

ALTRE INDICAZIONI

Il conglomerato bituminoso è prodotto nelle formulazioni standard degli impianti Superbeton con caratteristiche rispondenti, in generale, a quanto richiesto dalle Normative Tecniche adottate dalle maggiori Concessionarie Autostradali, Anas S.p.A., Veneto Strade, Enti locali, ecc. Gli Enti Appaltanti possono richiedere uno specifico studio di mix-design.

Il conglomerato può essere prodotto con la tecnologia a tiepido (WMA) per tutte quelle applicazioni che ne esaltano i benefici.

NOTA IMPORTANTE

Le informazioni sul prodotto riportate nella presente scheda, riflettono le più recenti conoscenze tecnologiche, ma non possono essere considerate come garanzia del risultato finale delle lavorazioni ottenute dall'impiego del prodotto stesso.

Dovrà essere cura dell'utilizzatore, assumendone con ciò la piena e completa responsabilità, valutare la compatibilità del prodotto ordinato con l'impiego previsto e con le prescrizioni tecniche di capitolato, nonché eseguirne la corretta posa in opera.

rev. marzo 2010